

Fahrbare Baukompressoren MOBILAIR M 52 / M 64

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Volumenstrom 5,2 / 6,4 m³/min



Made in Germany

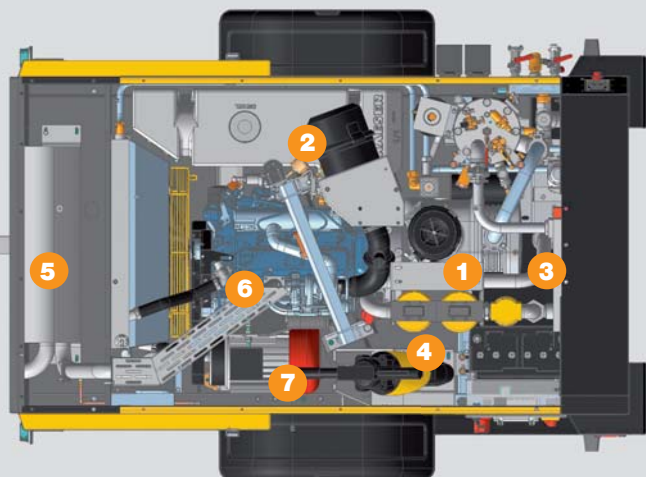


Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen in unmittelbarer Nähe zum KAESER-Hauptwerk die Baukompressoren der unterschiedlichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik. Bei minimalen Durchlaufzeiten stellen hervorragend qualifizierte Fachkräfte zukunftsorientierte Baukompressoren in unterschiedlichen Größen und Ausstattungsvarianten individuell nach den Anforderungsprofilen unserer Kunden her.

Die Vielseitigen

M 52 oder M 64 kommen zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lassen sie sich ihrem jeweiligen Aufgabengebiet exakt anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, ein Synchron-generator, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

Blick unter die Haube



MOBILAIR M 52 / M 64

leistungsstarke Multitalente



Große Gehäusetüren
Die Zugänglichkeit zu allen Wartungsstellen ist optimal.

Vollverzinktes Knott-Fahrwerk
Deichsel von 400 bis 995 mm höhenjustierbar

- 1 Kompressor-Luftfilter
- 2 Motor-Luftfilter
- 3 SIGMA-Block
- 4 Druckluftaufbereitung (Option)
- 5 innen liegender, vor Beschädigung geschützter Abgasschalldämpfer
- 6 Dieselmotor
- 7 Generator (Option)



Umgebungstemperatur

Neben der serienmäßig für Umgebungstemperaturen von -10 bis +50°C ausgelegten Maschine ist auch eine Version für tiefere Umgebungstemperaturen lieferbar.



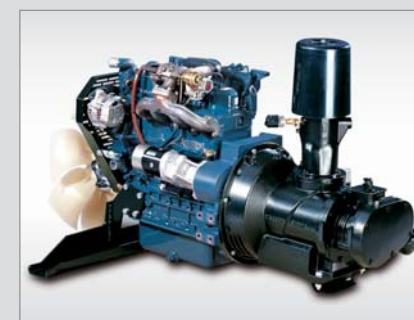
Patentierte Anti-Frost-Regelung

Bei M 52/M 64 ohne Druckluftaufbereitung oder mit Druckluft-Rückerwärmung stimmt die patentierte KAESER-Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Umgebungstemperatur ab. Dies schützt, zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler, die Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren, erhöht also deren Verfügbarkeit und Lebensdauer.



Druckluft & Strom

Hohe Liefermenge und Generatorleistung gleichzeitig. Dadurch Flexibilität und Effektivität für den Anwender – es können gleichzeitig arbeiten ausgeführt werden wo Druckluft und Strom benötigt werden.



Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER Schraubenkompressor

Den Grundstein für die exzellente »Performance« von M 52 und M 64 legt der energiesparende, langsam drehende KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL. Er ist übertragungsverlustfrei per 1:1-Direktantrieb an den wassergekühlten Kubota-Vierzylinder-Dieselmotor gekuppelt. Serienmäßig erhöht ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheidung die Betriebssicherheit.

MOBILAIR M 52 / M 64 – leistungsstarke Multitalente

Leichte Bedienung

Auf der übersichtlichen, auf Wunsch abdeckbaren Bedientafel hat der Anwender stets alles im Blick. Überwachen der Anlage und Abschalten bei Fehlfunktionen geschehen automatisch.

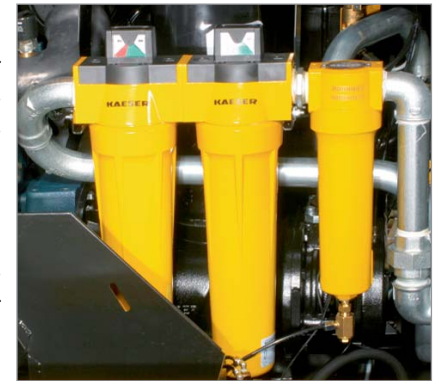
Zuverlässiger, schonender Start auch bei Kälte ist dank manuellem Umschalten von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb und Startschalter mit Vorglüh-Funktion garantiert.



Druckluft kühl und rein

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geneigte Einbau des optionalen Druckluftkühlers erleichtert das Abführen des Kondensats, welches mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird. Auffrieren im Winter wird zuverlässig verhindert.

Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten (siehe nächste Seite) lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren (z.B. Filterkombinationen für die Betonsanierung nach ZTV-ING). Über den Filterzustand gibt die Differenzdruckanzeige klar und deutlich Auskunft.



Separate Luftfilter für Motor und Kompressor

Optimale Dimensionierung für mehr Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schneller Filterwechsel ist am Einsatzort möglich.



Stauraum für Werkzeug

Bei Anlagen mit Generator ersetzt das abgebildete Werkzeugfach den ansonsten vorhandenen Staukasten.



Schlauchaufroller

Der werkseitig montierbare Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht Verfügbarkeit und Lebensdauer des Schlauchs und bewahrt zugleich ihn vor Beschädigung (knicken, dehnen, überfahren) und Verschmutzung.



Großer, transparenter Kunststofftank

Die Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht; einfaches Entlüften der Dieselleitungen per Kraftstoffförderpumpe (Startschalter).



Generator

Der Synchron-Drehstromgenerator (IP54) des M 52 leistet 8,5 kVA; der M 64 ist wahlweise mit 8,5- oder 13-kVA-Stromerzeuger lieferbar. Die bürstenlosen Aggregate arbeiten wartungsfrei. Ein Umschalter ermöglicht die Wahl zwischen Dauerbetrieb und energiesparender Einschaltautomatik.




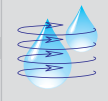

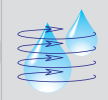



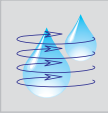



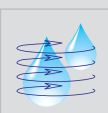
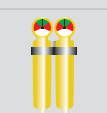


Generator-Tableau

Die auf Wunsch mit einer Klappe verschließbare Schaltzentrale verfügt über einen abschließbaren Hauptschalter und spritzwassergeschützte Steckdosen der Schutzklasse IP44. Die Schutztrennung mit Isolationsüberwachung erübrigt die Erdung.



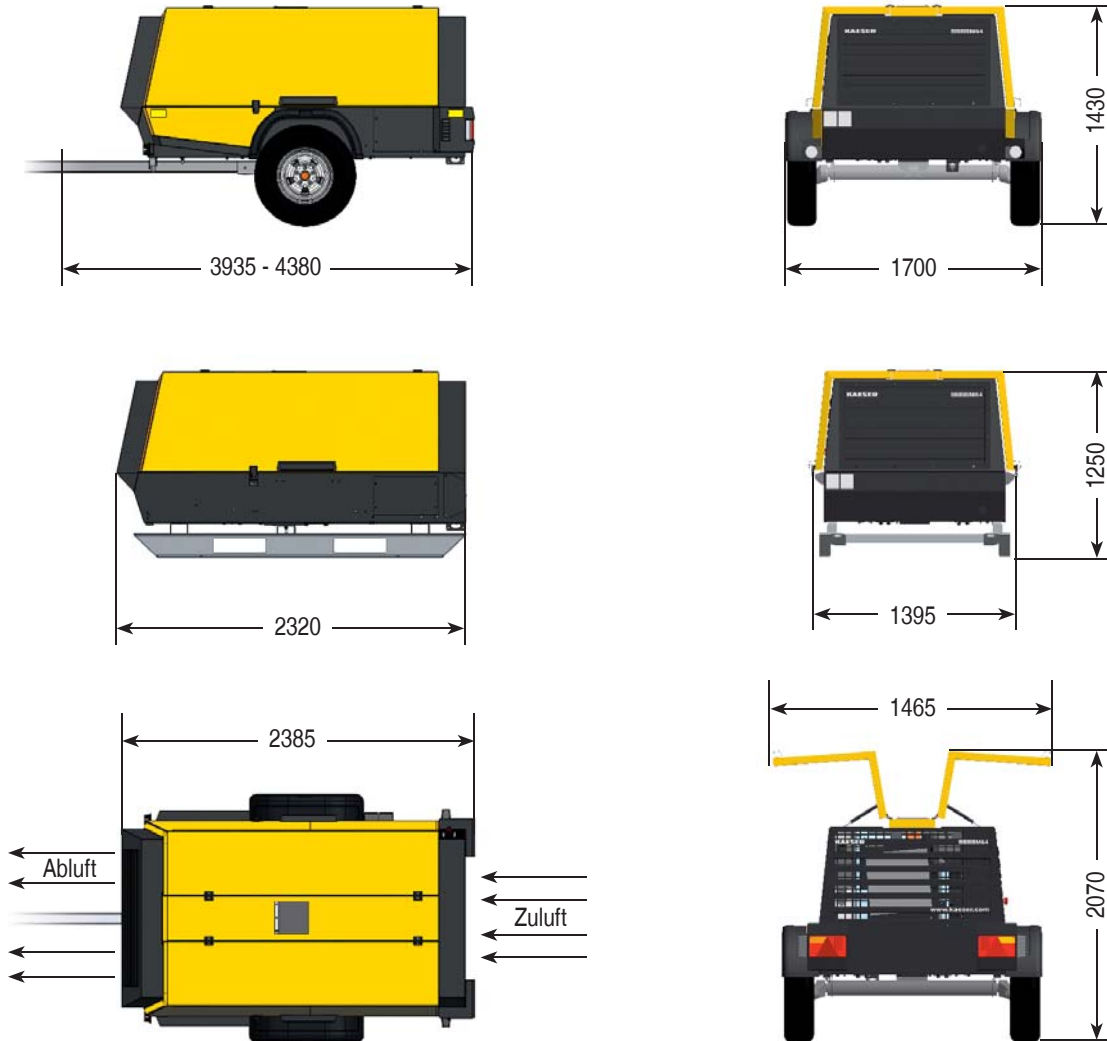


Varianten der Druckluftaufbereitung

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei 	<p>Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider</p>  	<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei • gefiltert 	<p>Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter</p>   	<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet 	<p>Anti-Frost-Regelung Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Rückwärmung</p>    	<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet • gefiltert 	<p>Anti-Frost-Regelung Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter Rückwärmung</p>     	<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>
<p>Frischluff</p> <p>für einen Teilvolumenstrom</p>	<p>Frischluff-filter</p>  <p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p>	<p>geruchsneutrale Frischluff an separater Schnellkupplung</p> <p>(nur in Verbindung mit Variante F oder Variante G erhältlich)</p>

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung mit dem MOBILAIR M 52 und M 64 möglich. Wir beraten Sie gern.

Abmessungen



Technische Daten

Modell		M 52	M 52-G 8,5 kVA	M 64		M 64-G 8,5 kVA		M 64-G 13 kVA	
Volumenstrom	m ³ /min	5,2	5,2	6,4	5,0	6,4*	5,0	5,0	
bei Betriebsüberdruck	bar	7	7	7	10	7	10	7	
Antriebsmotor (wassergekühlt)		Kubota V2203			Kubota V2403 T				
Motormennleistung	kW	35,4			43,3				
Drehzahl bei Vollast	U/min	2850			2700				
Kraftstoffbehälterinhalt	l	105							
Betriebsgewicht	kg	1230 (ohne Generator)							
Schalleistungspegel**	db(A)	< 98							
Schalldruckpegel***	db(A)	69			68				
Druckluftanschluss		2x G ³ / ₄ , 1x G1							
Option Druckluftaufbereitung		möglich							

*) darüber hinaus weitere Varianten möglich **) gem. Richtlinie 2000/14/EG, garantierter Schalleistungspegel ***) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744, (r = 10 m)

KAESER – auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluft-Anlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

