

Motor

**Motorleistung –
ISO 14396** 110 kW

**Motorleistung –
ISO 14396 (DIN)** 150 HP (metrisch)

Motormodell C4.4

**Nettoleistung –
ISO 9249** 108 kW

**Nettoleistung –
ISO 9249 (DIN)** 147 HP (metrisch)

Bohrung 105 mm

Hubraum 4.4 l

Hub 5 "

**Eignung für
Biodiesel** Bis B20¹

Emissionen Erfüllt die Emissionsnormen gemäß EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Japan 2014.

Anmerkung (1) Die angegebene Nettoleistung ist die am Schwungrad verfügbare Leistung, wenn der Motor mit Gebläse, Luftfilter, CEM-Abgasnachbehandlung (Clean Emissions Module, Modul für saubere Emissionen), Drehstromgenerator und Motorlüfter, der mit einer Drehzahl von 2,200 U/min läuft, ausgerüstet ist. Die angegebene Leistung wird gemäß der zum Herstellungszeitpunkt gültigen Norm ermittelt.

Anmerkung (2)

¹Cat-Dieselmotoren müssen mit schwefelarmen Dieselkraftstoffen (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger oder mit ULSD betrieben werden, das mit den folgenden Kraftstoffen mit einem geringen Kohlenstoffgehalt** in einem Verhältnis von bis zu: 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)* oder 100 % erneuerbarem Diesel, HVO (wasserstoffbehandeltes Pflanzenöl) und Gas-to-Liquid-Kraftstoffen (GTL) gemischt wurde. Siehe Richtlinien für erfolgreichen Einsatz. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten. * Motoren ohne Vorrichtungen zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel (bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler).** Die Treibhausgasemissionen durch Auspuffgase bei Kraftstoffen mit geringerem Kohlenstoffgehalt unterscheiden sich nicht signifikant von den Emissionen herkömmlicher Kraftstoffe.

Hydrauliksystem

Hauptsystem – max. Volumenstrom – Arbeitshydraulik	275 l/min
Höchstdruck - Arbeitshydraulik - Schwerlast	37000 kPa
Höchstdruck – Arbeitshydraulik – Fahrkreis	35000 kPa
Höchstdruck - Arbeitshydraulik - Normal	35000 kPa

Schwenkwerk

Max. Schwenkmoment	41 kN·m
Schwenkgeschwindigkeit	9.1 r/min

Maschinengewicht

Max. Einsatzgewicht	18000 kg
Min. Einsatzgewicht	15700 kg

Füllmengen

Kraftstofftank	280 l
Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid)	20 l

Kühlsystem	6.3 Gall. (US)
-------------------	----------------

Hydrauliktank	90 l
----------------------	------

Hydrauliksystem – einschließlich Tank	220 l
--	-------

Getriebe

Höchstgeschwindigkeit	35 km/h
------------------------------	---------

Vorwärts/Rückwärts – 1. Gang	10 km/h
-------------------------------------	---------

Vorwärts/Rückwärts – 2. Gang	35 km/h
-------------------------------------	---------

Kriechgeschwindigkeit – 1. Gang	5.5 km/h
--	----------

Kriechgeschwindigkeit – 2. Gang	15 km/h
--	---------

Zugkraft	104 kN
-----------------	--------

Abmessungen

Ausleger	VA 5,2 m (17'1")
-----------------	------------------

Stiel	2,5 m (8'2")
--------------	--------------

Löffel	GD 0,76 m ³ (0,99 yd ³)
---------------	--

Transporthöhe – Oberkante Fahrerkabine	3280 mm
---	---------

Auflagepunkt	3310 mm
---------------------	---------

Transportlänge	7880 mm
-----------------------	---------

Heckschwenkradius	1750 mm
--------------------------	---------

Lichte Höhe bis Kontergewicht	1260 mm
--------------------------------------	---------

Bodenfreiheit	440 mm
----------------------	--------

Laufwerkslänge	4870 mm
----------------	---------

Radstand	2550 mm
----------	---------

Arbeitsbereiche Und -Kräfte

Auslegerausführung	VA 5,2 m (17'1")
--------------------	------------------

Stiel	2,5 m (8'2")
-------	--------------

Löffel	GD 0,76 m ³ (0,99 yd ³)
--------	--

Auskipphöhe	7680 mm
-------------	---------

Einstechhöhe	10410 mm
--------------	----------

Grabhöhe	5580 mm
----------	---------

Reichweite auf Standebene	8980 mm
---------------------------	---------

Grabtiefe an der Vertikalwand	4580 mm
-------------------------------	---------

Reißkraft (ISO)	71 kN
-----------------	-------

Losbrechkraft (ISO)	106 kN
---------------------	--------

Klimaanlagensystem

Anmerkung	Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 0,8 kg Kältemittel, was einer CO ₂ -Produktion von 1,144 Tonnen entspricht.
------------------	--

M315 Standardausrüstung

ANMERKUNG

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

ROPS, Schalldämpfung

254 mm (10") großer LCD-Touchscreen-Monitor mit hoher Auflösung

AUSLEGER UND STIELE

Verstellausleger 5,2 m (17'1")

ELEKTRISCHE ANLAGE

LED-Leuchten an Fahrgestell (links, rechts) und Kontergewicht
Programmierbare LED-Arbeitscheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
Fahrscheinwerfer und Kontrollleuchten, vorn und hinten
Wartungsfreie Batterien
Zentraler Haupttrennschalter

MOTOR

Cat C4.4-Motor
Leistungsstufenwahltaste
Leerlaufstastenschaltung mit Motordrehzahlautomatik
Automatische Motor-Leerlaufabstellung
Kühlleistung bei hoher Umgebungstemperatur von bis zu 52°C (125°F)
Kaltstartfähigkeit bis -18 °C (0 °F)
Abgedichteter Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger
Elektrische Kraftstoffentlüftungspumpe

HYDRAULIKSYSTEM

Automatische Schwenkbremse
Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls
Elektronisches Hauptsteuerventil
Ausleger-, Stiel- und Löffel-Antidriftventile
1-Schieber-Joystick
Schwerlasthubmodus
Schwenkkreis mit eigener Pumpe
Einstellbares Ansprechverhalten der Hydraulik
Elektronischer Steuerschema-Umschalter
Zusatz-Hochdruckkreis

SICHERHEIT

Heck- und Seitenkamera rechts
Weitwinkelspiegel
Motorabstellschalter auf Bodenebene
Rutschhemmende Trittbleche und versenkte Schrauben auf Wartungsplattform

SERVICE UND WARTUNG

Ölprobenzapfventile für die planmäßige Öluntersuchung (S-O-S)
Integriertes Managementsystem für Fahrzeugintegrität

TECHNOLOGIE

VisionLink

Software-Updates per Fernzugriff

Fehlersuche per Fernzugriff

LAUFWERK UND AUFBAU

Kriechgang

Elektronische Schwenk- und Fahrsperr

Hochleistungsachsen, modernes Scheibenbremssystem und Fahrmotor, einstellbare Bremskraft

Pendelachse vorn, verriegelbar, mit Fernschmierpunkt

Automatische Bremsen-/Achsen Sperre

Kontergewicht 4000 kg (8820 lb)

Allradantrieb

M315 Sonderausrüstung

ANMERKUNG

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

Deluxe-Fahrerkabine

Premium-Fahrerkabine

AUSLEGER UND STIELE

Stiel 2,2 m (7'3")

Stiel 2,5 m (8'2")

ELEKTRISCHE ANLAGE

Elektrische Betankungspumpe

HYDRAULIKSYSTEM

2-Schieber-Joystick

Zweiter Hochdruck-Zusatzhydraulikkreis (unidirektionaler/bidirektionaler Hochdruckfluss)

Mitteldruck-Zusatzhydraulikkreis (unidirektionaler/bidirektionaler Mitteldruckfluss)

Schnellwechslerkreis

SmartBoom™

Hydraulische Schwingungsdämpfung

Unterstützung für Cat-Schwenkrotator

Joystick-Lenkung

SICHERHEIT

360°-Sicht

Cat-Maschinenverfolgungstechnologie

Signal-/Warnhorn

SERVICE UND WARTUNG

Schmierautomatik für Arbeitshydraulik und Schwenksystem

TECHNOLOGIE

Cat-Grade-Vorrüstung

Cat Grade 2D

Cat Grade mit Anbaugeräteoption (ARO)

Cat Grade 3D Dual GNSS

Laserempfänger

Grade Assist

Cat Payload

Integration des Cat-Schwenkrotators (TRS)

LAUFWERK UND AUFBAU

Zwillingsreifen 10.00-20 16 PR

Zwillingsreifen 315/70R22.5 mit bündigem Abschluss

Einzelreifen 445/70R 19.5

Zwillingsluftreifen 300-80-22.5, abstandslose Bereifung